



HPQ et PyroGenèse finalisent la structure de propriété à parts égales (50/50) de HPQ Silica Polvere

MONTREAL, Canada, le 29 septembre 2026 — [HPQ Silicium Inc.](#) (« HPQ » ou la « Société ») (TSX-V: [HPQ](#), OTCQB: [HPQFF](#), FRA: [O08](#)), entreprise technologique spécialisée dans l'innovation en matériaux avancés et le développement de procédés critiques, annonce la clôture de la transaction précédemment annoncée aux termes de laquelle PyroGenèse Inc. (« PyroGenèse ») a converti sa redevance de 10 % sur les ventes brutes en une participation de 50 % dans HPQ Silica Polvere Inc. (« HSPI »).

La transaction a été finalisée après la signature par HPQ et PyroGenèse d'une convention définitive entre actionnaires et la réalisation du transfert d'actions connexe. Par conséquent, HPQ et PyroGenèse détiennent désormais chacune une participation de 50 % dans HSPI, détentrice des droits sur la technologie exclusive du Réacteur de Silice Pyrogénée (« RSP »).

Dans un communiqué distinct publié aujourd'hui, PyroGenèse fait le point sur des discussions préliminaires concernant des applications potentielles du RSP. HPQ résume ces discussions ci-dessous puisqu'elles concernent HSPI, dont les deux sociétés sont maintenant propriétaires à parts égales. Aucune entente commerciale définitive n'a été conclue relativement à l'une ou l'autre de ces possibilités.

La structure de propriété 50/50 établit une plateforme commune de commercialisation

Avant la réalisation de la transaction, HPQ détenait la totalité de HSPI et a financé le développement du RSP jusqu'à la phase pilote. PyroGenèse a développé et construit le RSP et demeure le fournisseur exclusif d'équipements de HSPI pour sa commercialisation.

Le RSP convertit directement le quartz (SiO_2) en silice pyrogénée en une seule étape, éliminant ainsi le recours aux chlorosilanes et la production de chlorure d'hydrogène (HCl) qui y est associée dans les méthodes de production conventionnelles.

Comme HPQ l'a annoncé le [8 juillet 2026](#), le programme pilote du RSP a atteint ses deux principaux objectifs : démontrer la production de silice pyrogénée de qualité commerciale directement à partir de quartz et générer les données d'ingénierie et d'exploitation nécessaires pour appuyer la conception, l'établissement des coûts et l'évaluation économique de futures installations de production commerciale. Le programme pilote a produit de la silice pyrogénée de qualité commerciale « 150 », dont la performance commerciale a été validée par des essais indépendants.

À la suite du programme pilote, PyroGenèse a réalisé une revue d'ingénierie approfondie des données d'exploitation générées lors de la production pilote. Les résultats ont renforcé la confiance dans les paramètres d'exploitation projetés et les paramètres économiques à l'échelle commerciale de la technologie RSP, tout en fournissant à HSPI une base d'ingénierie améliorée pour évaluer d'éventuels déploiements commerciaux.

Mise à jour sur les discussions commerciales préliminaires

Ces discussions sont préliminaires. Aucune entente définitive n'a été conclue relativement aux possibilités décrites ci-dessous, et rien ne garantit que l'une ou l'autre d'entre elles se concrétisera.

Comme l'indique PyroGenèse, les discussions concernant le RSP portent sur quatre possibilités :

Fabricant mondial de silice pyrogénée : Les discussions ont repris avec un fabricant mondial de silice pyrogénée qui avait précédemment signé une lettre d'intention décrivant les modalités d'une collaboration pendant la phase pilote du RSP. À la suite de l'atteinte des objectifs du programme pilote, les parties évaluent différents cadres potentiels pour la prochaine phase de collaboration, notamment des possibilités visant à soutenir le déploiement commercial du RSP. Une rencontre supplémentaire est

prévue au cours de la semaine du 28 septembre afin de discuter du cadre potentiel pour la suite de la collaboration.

Projet de coentreprise d'une capacité de 1 000 tonnes par année : Les discussions ont repris concernant le projet de coentreprise précédemment annoncé visant une installation de production de silice pyrogénée d'une capacité de 1 000 tonnes par année. Selon PyroGenèse, son équipe a récemment rencontré le partenaire potentiel dans l'une de ses installations aux États-Unis afin de discuter des modifications proposées. Les modifications proposées ont été accueillies favorablement par les deux parties et les négociations ont repris. Toute coentreprise demeure assujettie à la conclusion d'ententes définitives.

Client asiatique potentiel et production en Amérique du Nord : Les discussions se poursuivent avec un client asiatique potentiel intéressé à établir une capacité de production en Amérique du Nord. Les discussions ont notamment porté sur un approvisionnement potentiel en vrac à grande échelle et/ou sur des installations locales de production utilisant le RSP. Selon PyroGenèse, le client potentiel avait précédemment indiqué que la demande pourrait nécessiter plusieurs systèmes RSP d'une capacité de 10 000 tonnes par année chacun et a récemment demandé la tenue d'une rencontre au siège social de PyroGenèse afin d'accélérer les discussions.

Installation de production potentielle au Moyen-Orient : PyroGenèse indique que des discussions demeurent prévues avec un client existant de PyroGenèse ayant d'importantes activités au Moyen-Orient concernant une installation locale potentielle de production de silice pyrogénée. Les discussions précédentes envisageaient une installation potentielle d'une capacité de production d'environ 10 000 tonnes par année.

Rien ne garantit que l'une ou l'autre de ces discussions mènera à une entente définitive ou à un projet commercial.

Commentaires de la direction

« La réalisation de cette transaction réunit HPQ et PyroGenèse à titre d'actionnaires à parts égales de HSPI », a déclaré Bernard Tourillon, président du conseil, président et chef de la direction de HPQ Silicium ainsi que président et chef de la direction de HSPI. « HPQ a financé le développement du RSP jusqu'à la phase pilote, tandis que PyroGenèse a développé et construit le réacteur. Nous disposons maintenant d'une structure de propriété commune pour les décisions concernant la technologie. »

« PyroGenèse a également fait le point sur plusieurs discussions commerciales préliminaires concernant le RSP. Ces discussions en sont à différents stades et aucune n'a donné lieu à une entente commerciale définitive. Nous communiquerons tout développement important au fur et à mesure qu'il surviendra. »

À propos de HPQ Silica Polvere Inc. (« HSPI ») et du Réacteur de Silice Pyrogénée (« RSP »)

HPQ Silica Polvere Inc. (« HSPI ») est détenue conjointement par HPQ Silicon Inc. et PyroGenesis Inc., chacune détenant une participation de 50 %. HSPI détient les droits sur la technologie exclusive du Réacteur de Silice Pyrogénée (« RSP »), tandis que PyroGenesis est le fournisseur exclusif d'équipements pour sa commercialisation.

Le RSP est une technologie fondée sur le plasma qui utilise le quartz (SiO₂) comme matière première afin de produire directement de la silice pyrogénée de qualité commerciale en un seul procédé. Contrairement aux méthodes de production conventionnelles nécessitant des chlorosilanes, le RSP élimine le recours aux chlorosilanes comme matière première ainsi que la production de chlorure d'hydrogène (HCl) qui y est associée.



Les avantages anticipés comprennent une réduction des coûts d'investissement et d'exploitation, une diminution des émissions de CO₂ et de l'empreinte énergétique, une logistique simplifiée ainsi qu'une réduction des besoins liés à la manipulation et à l'entreposage de produits chimiques dangereux.

À propos de HPQ Silicium

[HPQ Silicium inc.](#) est un émetteur industriel québécois coté à la Bourse de croissance TSX, ([TSX-V : HPQ](#)) axé sur l'innovation dans les matériaux avancés et le développement de procédés critiques. En partenariat avec son partenaire de recherche et développement [Novacium](#) — dont HPQ est actionnaire — la Société développe des matériaux d'anode de nouvelle génération (Gen3) pour batteries, commercialise ses cellules lithium-ion ENDURA+, et fait progresser des procédés de rupture en production autonome hydrogène propre et en valorisation énergétique des déchets, pour lesquels HPQ détient des droits exclusifs en Amérique du Nord.

HPQ poursuit également le développement de ses technologies propriétaires afin de devenir un producteur à faible coût et zéro-CO₂ de silice pyrogénée, avec le soutien technique de [PyroGenèse Inc.](#) Ensemble, ces initiatives positionnent HPQ pour saisir les opportunités de croissance dans les marchés du stockage d'énergie, de l'hydrogène propre et des matériaux avancés, essentiels à l'atteinte des objectifs mondiaux de carboneutralité.

Pour en savoir davantage, veuillez consulter le site www.hpqsilicon.com.

À propos de PyroGenèse

PyroGenèse s'appuie sur plus de 35 ans de leadership en technologies plasma pour offrir des solutions d'ingénierie avancées dans les domaines de l'énergie, de la propulsion, de la destruction de matières, du chauffage de procédés, du contrôle des émissions et du développement de matériaux destinés aux industries lourdes et au secteur de la défense. Sa clientèle comprend des chefs de file mondiaux des secteurs de l'aluminium, de l'aérospatiale, de l'acier, du minerai de fer, des services publics, des services environnementaux, du secteur militaire et des gouvernements.

Depuis son siège social à Montréal et ses installations de fabrication locales, les ingénieurs, scientifiques et techniciens de PyroGenèse contribuent à l'innovation et à la commercialisation de technologies liées à la transition énergétique et aux procédés à très haute température. Les activités de PyroGenèse sont certifiées ISO 9001:2015 et AS9100D, et la certification ISO est maintenue sans interruption depuis 1997. Les actions de PyroGenèse sont inscrites à la Bourse de Toronto (PYR), à l'OTCQX (PYRGF) et à la Bourse de Francfort (8PY1).

Mise en garde concernant les informations prospectives

Ce communiqué contient des informations prospectives concernant le projet de Réacteur à Silice Pyrogénée d'HPQ Silicon. Ces déclarations reflètent les attentes de la direction quant à la performance future, aux essais de l'usine pilote, à la commercialisation, au financement et aux étapes stratégiques. Elles reposent sur des hypothèses relatives à la technologie, aux conditions de marché, au financement, aux permis, aux chaînes d'approvisionnement et aux facteurs économiques. Cependant, certains risques — notamment des retards, des difficultés de financement, des changements réglementaires, la concurrence, les prix des produits de base, les facteurs géopolitiques et la demande du marché — pourraient faire en sorte que les résultats réels diffèrent de manière importante.

Les lecteurs sont avisés que les informations prospectives comportent des incertitudes et ne constituent pas une garantie de performance future. Des facteurs de risque supplémentaires sont détaillés dans la Notice annuelle d'HPQ disponible sur SEDAR+.

Une note de mise en garde plus détaillée concernant les informations prospectives liées au Réacteur de Silice Pyrogénée d'HPQ est disponible en téléchargement [\[ici\]](#).



De plus amples renseignements concernant la Société sont disponibles dans la base de données SEDAR+ (www.sedarplus.ca) et sur le site Web de la Société à l'adresse suivante : www.hpqsilicon.com.

La Bourse de croissance TSX et son fournisseur de services de réglementation (au sens attribué à ce terme dans les politiques de la Bourse de croissance TSX) n'assument aucune responsabilité quant à la pertinence ou à l'exactitude du présent communiqué.

Ce communiqué est disponible sur le forum « [CEO Verified Discussion Forum](#) », une plate-forme de médias sociaux, sous la direction d'un modérateur, qui permet une discussion civilisée et des questions et réponses entre la direction et les actionnaires.

Source : **HPQ Silicium Inc.**

Pour renseignement :

Bernard J. Tourillon, BAA, MBA, président-directeur général, HPQ |

+1 (514) 846-3271

info@hpqsilicon.com